

BX151A

Subwoofer attivo

Montarbo
Made in Italy



BX151A è un subwoofer bass-reflex estremamente compatto per le sue potenzialità, che si distingue per le altissime prestazioni, per l'elevata qualità dei materiali e dei componenti, nonché per l'utilizzo di tecniche di progettazione all'avanguardia.

Le dimensioni estremamente contenute del cabinet e il peso ridotto ne facilitano il trasporto e l'installazione senza sacrificare nulla all'efficienza, all'estensione della risposta in frequenza ed alla fedeltà nella riproduzione dei transitori.

CARATTERISTICHE

- Amplificatore a MosFet in classe AB che eroga una potenza totale di 500 Watt.
- 127 dB max SPL.
- Woofer da 15" ad alta efficienza con bobina da 3".
- Cabinet in multistrato di betulla, con rivestimento poliuretano antigraffio ad alta resistenza.
- Maniglie laterali per il trasporto.
- Flangia per sostenere il sistema satellite tramite l'asta di raccordo (optional) mod. SM4.

ACCESSORI

- SM4 asta di raccordo.

APPLICAZIONI

- Adatto per applicazioni sia in interni che in esterni.
- Sale da concerto.
- Teatri.
- Club medio-grandi.

ABBINAMENTI CONSIGLIATI

BX151A	NM250A	T10A	W440A
 15" 500 W	 1 x 18" 250W	 1 x 10" 300W	 1 x 12" 400W
1 +	2	1	1

BX151A

Subwoofer attivo

Montarbo
Made in Italy



ARCHITETTURA

- BX151A utilizza un woofer da 15" (con bobina da 3") ad alta efficienza, con cestello in fusione di lega leggera.

Le innovative tecnologie utilizzate in questo woofer custom permettono di gestire potenze elevate mantenendo, al tempo stesso, bassa la temperatura della bobina mobile e garantendo così ottimi margini di affidabilità.

I nuovi materiali hi-tech utilizzati per la sospensione del cono e per il centro-tore della bobina sono particolarmente resistenti alla fatica e all'invecchiamento ed assicurano prestazioni costanti nel tempo, senza degradazioni dovute all'uso, anche in condizioni ambientali difficili.

- L'elettronica interna, risultato di un progetto raffinato, include:

- **Circuito di autodiagnosi.**

- "D.E.Co" (Dynamic EQ. Controller): un sofisticato ed esclusivo sistema di protezione degli altoparlanti sviluppato nei laboratori R&D Montarbo. Questo innovativo circuito di gestione della potenza include un equalizzatore dinamico ed un compressore/limiter con soglie di intervento sensibili alla potenza disponibile. D.E.Co. evita il clipping del finale di potenza anche in presenza di segnali di ingresso molto elevati. L'equalizzatore dinamico agisce sulla risposta in frequenza garantendo un basso pieno e frenato senza compromettere in alcun modo la dinamica del sistema processore/amplificatore.

- **Crossover elettronico stereo**, disinseribile per un utilizzo a larga banda, che pilota l'amplificatore interno per le basse frequenze ed i satelliti attivi (o gli amplificatori esterni) per la gamma medio-alta.

- **1 amplificatore** che utilizza uno stadio finale a **MosFet in classe AB** ed include un circuito di pilotaggio di nuova concezione che offre caratteristiche dinamiche e timbriche eccellenti con la minor distorsione possibile.

- Il raffreddamento degli stadi di potenza è garantito da un sistema a **ventilazione forzata**, con ventola silenziosa a portata variabile, in grado di mantenere la temperatura entro valori di assoluta sicurezza in ogni condizione di impiego.

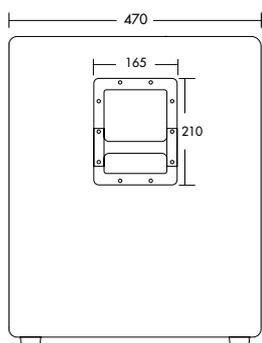
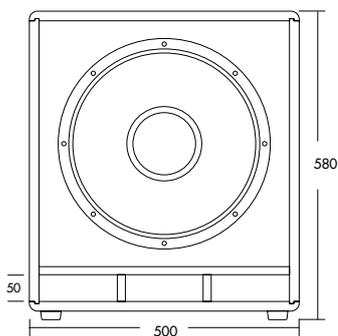
- Il pannello controlli e connessioni dispone di: connettori Neutrik Combo® per l'ingresso stereo bilanciato; connettori XLR per l'uscita (link) stereo bilanciata che consente il collegamento in parallelo di altre casse amplificate; connettori XLR per l'uscita stereo sbilanciata del crossover; selettore 'X-Over' che consente di inviare ai diffusori satellite il segnale a larga banda o solo la gamma alta; controllo del livello di ingresso; controllo di volume dei diffusori collegati all'uscita crossover; selettore per l'**inversione della fase** del subwoofer, in modo da compensare agevolmente eventuali cancellazioni di fase dovute alla presenza di più diffusori.

- I materiali e la costruzione rispettano i più alti standard professionali per assicurare la massima affidabilità. Il cabinet, in multistrato di betulla ad incollaggio fenolico, con rivestimento poliuretano antigraffio, è dotato di pratiche maniglie laterali per il trasporto, di una robusta griglia di protezione in acciaio e di alloggiamento per asta di supporto SM4 (accessorio opzionale).

BX151A

Subwoofer attivo

Montarbo
Made in Italy



Dimensions in millimeters



BX151A = 38Kg

SPECIFICHE TECNICHE

Cassa	bass-reflex
Risposta in frequenza	36Hz ÷ 100Hz (-3dB)
Sensibilità	100 dB SPL @1W/1m (half space)
SPL max.	127 dB
Potenza max	500 W

- Componenti custom, su specifiche Montarbo
1 woofer ad alta efficienza da 15" con magneti al neodimio (bobina da 4")

Impedenza	4 ohm
Risposta in frequenza	36Hz ÷ 100Hz (-3dB)

- Crossover elettronico stereo 24 dB/oct (Linkwitz-Riley)
Frequenza crossover 100 Hz

- Amplificatore incorporato Unità di potenza dedicata a MosFet in classe AB, Dynamic EQ Controller (D.E.Co.); circuito 'soft start'; ventilazione forzata

Potenza max	500 W
Impedenza d'ingresso	10 kohm (bilanciato)
Sensibilità d'ingresso	0 dBu (775mV)
Rumore riferito all'ingresso	- 108 dB (Pesato A)

- Connessioni 2 ingressi bilanciati Neutrik Combo®
2 uscite bilanciate XLR (Link)
2 uscite sbilanciate XLR (X-over)

- Controlli controllo del livello di ingresso
controllo di volume dell'uscita crossover
inserzione / disinserzione crossover
inversione di fase

SPECIFICHE FISICHE

- Costruzione multistrato di betulla;
rivestimento poliuretano antigraffio;
griglia di protezione in acciaio rivestita con foam

- Dotazioni maniglie per il trasporto

- Dimensioni / Peso L 50 x H 58 x P 47 cm / 38 kg

ACCESSORI

- SM4 Asta di raccordo (accessorio optional)

BX151A

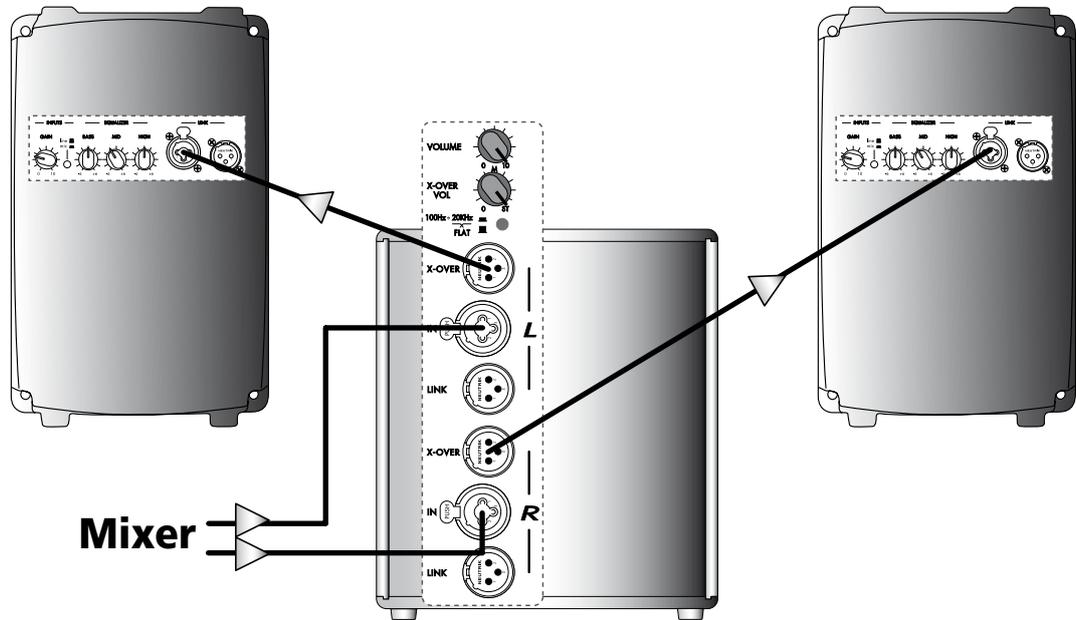
Subwoofer attivo

Montarbo
Made in Italy



ESEMPI DI COLLEGAMENTO

1 x BX151A + 2 x W440A



2 x BX151A + 2 x NM250A

